

Umwertung für den Werkzeugstahl 1.1243				
Zugfestigkeit	Vickershärte	Brinellhärte	Rockwellhärte	
MPa	HV30	HBW2,5/187,5	HRA	HRC
950	305	297	65,9	31,2
960	308	300	66,1	31,5
970	311	303	66,2	31,8
980	314	306	66,4	32,0
990	316	309	66,5	32,3
1000	319	312	66,7	32,6
1010	322	315	66,8	32,9
1020	325	318	67,0	33,2
1030	328	321	67,1	33,4
1040	331	324	67,3	33,7
1050	333	327	67,4	34,0
1060	336	330	67,6	34,3
1070	339	333	67,7	34,6
1080	342	335	67,9	34,8
1090	345	338	68,0	35,1
1100	347	341	68,2	35,4
1110	350	344	68,3	35,7
1120	353	347	68,5	36,0
1130	356	350	68,6	36,2
1140	359	353	68,8	36,5
1150	362	356	68,9	36,8
1160	364	359	69,1	37,1
1170	367	362	69,2	37,4
1180	370	365	69,4	37,6
1190	373	368	69,5	37,9
1200	376	371	69,7	38,2
1210	378	374	69,8	38,5
1220	381	377	70,0	38,8
1230	384	380	70,1	39,0
1240	387	382	70,3	39,3
1250	390	385	70,4	39,6
1260	392	388	70,6	39,9
1270	395	391	70,7	40,2
1280	398	394	70,9	40,4
1290	401	397	71,0	40,7
1300	404	400	71,2	41,0
1310	407	403	71,3	41,3
1320	409	406	71,5	41,6
1330	412	409	71,6	41,8
1340	415	412	71,8	42,1
1350	418	415	71,9	42,4
1360	421	418	72,1	42,7
1370	423	421	72,2	43,0
1380	426	424	72,4	43,2
1390	429	427	72,5	43,5
1400	432	430	72,7	43,8
1410	435	432	72,8	44,1
1420	438	435	73,0	44,4
1430	440	438	73,1	44,6
1440	443	441	73,3	44,9
1450	446	444	73,4	45,2
1460	449	447	73,6	45,5
1470	452	450	73,7	45,8
1480	454	453	73,9	46,1
1490	457	456	74,0	46,3
1500	460	459	74,2	46,6
1510	463	462	74,3	46,9
1520	466	465	74,5	47,2
1530	468	468	74,6	47,5
1540	471	471	74,8	47,7
1550	474	474	74,9	48,0